**新生儿救护车采购需求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **技术参数（或技术要求）** |
| **1** | **▲整车（1辆）基本要求** | 投标车型主要功能为新生儿转运、救治的专用救护车， 车辆设计要把握院前急救发展方向，具备前瞻性。基础车型满足操控性能好、动力强等要求，医疗舱整体要在功能和性能上具备一定的超前性，能够体现目前最新、最先进的技术理念，投标车型的改装需要采用先进的制造材料及工艺。 |
| 1.1 | 工作条件 | 1.适应环境：车辆应适应各种自然条件，适应户外长时期作业的需求。 |
| 2.车辆适应气温－35 到 60 摄氏度之间（自然环境）。 |
| 3.相对湿度小于等于 80%。 |
| 2.1 | 外形尺寸（mm） | 5400≥长≥5360，1950≥宽≥1920，2300≥高≥2270 |
| 2.1.1 | 医疗舱尺寸（mm） | 长≥2700，宽≥1650，高≥1680 |
| 2.1.2 | 轴距 | ≥3400 mm |
| 2.1.3 | 整备质量 | 2450-2500kg |
| 2.1.4 | 总质量 | 3000-3150kg |
| 2.2 | 发动机 | 排气量≥1991ml |
| 2.2.1 | 燃油类型 | 汽油 |
| 2.2.2 | 排放标准 | 国六 |
| 2.2.3 | 燃油系统 | 电子燃油喷射，涡轮增压 |
| 2.2.4 | 最大功率 | ≥155 Kw |
| 2.2.5 | 最大扭矩 | ≥350 Nm |
| 2.2.6 | 变速箱 | 9速自动变速箱 |
| 2.3 | 发电机 | 发电机为12V，功率140AH以上 |
| 2.4 | 制动系统 | ABS(含EBD )调节液压制动, 前通风盘式，后实心盘式 |
| 2.4.1 | 悬架系统 (前/后) | 前麦弗逊独立悬挂/后拖曳臂式悬挂 |
| 2.5 | 空调系统 | 前、后冷暖空调，独立控制 |
| 2.6 | 其它配置 |  |
| 2.6.1 | 安全气囊 | 应配置驾驶室双气囊 |
| 2.6.2 | 其它配置 | 电动车窗、遥控钥匙、中控锁，后视镜、前后雾灯、数字钟、公制速度仪。 |
| **3** | **医疗舱内配置及改装：**中标人有关救护车中箱、柜、椅的具体布置、尺寸、数量及制作将按照用户具体要求，双方确认后进行。 | |
| **3.1** | **医疗舱内饰** | 医疗舱内饰应以病人为中心全方位设计，材料应全部采用ABS材质，一次性吸塑成型，要求光洁度高，环保无毒、防潮、防霉、耐腐蚀、防静电、易消毒，便于清洁。内饰件应无尖锐突出形状，周边应修光，连接应平滑。 |
| **3.2** | **医疗舱结构** |  |
| 3.2.1 | 地板 | 应采用易清洗、可消毒救护车专用地板革。 |
| 3.2.2 | 中隔墙 | 应采用模具一次性成型，配有可移动式透明滑窗。 |
| 3.2.3 | 急救药品柜 | 药品柜可分别放置一次性耗材、注射用品、外伤包扎用品、隔离防护用品、插管箱、按压泵、软担架、等急救药械，需采用高分子板材制作，不吸水、易清洗，边角均应采用圆角过度，封边及接口处不可有触手感。药品器械柜的布置要便于医护人员的操作。 |
| 3.2.4 | 器械平台 | 应能够放置监护仪等急救设备，安装牢固，便于医护人员观察和操作。 |
| 3.2.5 | 座椅 | 应位于医疗舱右侧，含医生单人座、柜式座椅各一个 |
| 3.2.6 | 护士椅 | 护士椅应配有安全带，座垫采用冷发泡海绵自吸工艺，乘坐舒适，方便清洗。 |
| 3.2.7 | 氧气瓶柜 | 应采用模具一次成性材料一次成形，操作方便，可放置2个10升氧气瓶。 |
| 3.2.8 | 储物柜 | 医疗舱内应有储物柜，左侧上方3个吊柜，左侧下方电器柜、储物柜；中隔墙后组合柜。 |
| **3.3** | **控制系统** | 集成控制面板开关控制 |
| 3.3.1 | 电源系统 | 在车辆启动状态下，提供24小时不间断供电，可输出220V，2000W纯正弦波电源可供精密医疗设备使用，并在相应的位置安置12V及220V电源插座。在220V电源输出端安置了漏电及短路保护器。 |
| 3.3.2 | 电瓶 | 应配置免维护，汽车专用电瓶，在驻车时可供一些医疗器械使用；建议是双电瓶管理，可自动连接或断开，确保救护车原车电瓶处于最佳状态，不会因为原车电瓶亏电而影响出车。 |
| 3.3.3 | 逆变器 | 应为智能逆变，12V输入，输出220V、2000W纯正弦波电源。 |
| 3.3.4 | 外接充电系统 | 长时间驻车时，可提供外接市电对车载电瓶充电，也可直接为车载设备供电。 |
| 3.4 | 车载担架系统 | 应配置自动上车担架、担架舱、担架平台、铲式担架 |
| **4** | **警示系统** | 驾驶室控制。 |
| 4.1 | 警灯、警报 | 1.车头车尾应配置嵌入式LED蓝色爆闪警灯；2.双电喇叭，麦克风，慢速双音转换调 |
| **5** | **供氧系统：** | 隐藏式密闭管道氧气，带快速接口，即插即用，也可供其它用气设备使用。 |
| 5.1 | 氧气瓶 | 救护车应可放置10升氧气瓶两只，带减压阀及不锈钢固定装置。 |
| 5.2 | 高压减压阀 | 应可实现高低压转换，并带有压力调节装置及压力表 |
| 5.3 | 湿化瓶 | 即插即用湿化瓶 |
|  | **负压系统(选装）** | 医疗舱安装负压装置一套，最大排风量＞300立方米/h；  负压范围-10～-30Pa（国家标准）；  高效过滤器，对大于0.3μm的微生物过滤效果达到99.97%；气流进入负压装置，经过紫外线消毒后排出舱外。  当车内压力≥-15pa（可调节），失去应有的负压效果时，此装置会通过声光警示发出报警。 |
| **6** | **对讲系统** | 应配置驾驶室和医疗舱对讲，单向控制 |
| **7** | **杀菌系统** | 应配置环形内嵌式紫外线消毒灯（带高压击发器），杀菌有效空间可达12立方米。使用时只需拔动控制面板上杀菌定时器旋钮即可。 |
| **8** | **照明系统** | 配置2个长条超薄医疗专用LED灯带，光线明亮；配有后射灯，冷光源，高亮度，适用于夜间照明 |
| **9** | **输液固定系统** | 顶置输液架一套。 |
| **10** | **安全扶手** | 全方位设计 |
| **11** | **驾驶舱蓄物箱** | 采用模具一次成性材料模具成形工艺。可放置文件夹、大茶杯、办工用品等物品，提取方便。 |
| **12** | **其他** | 医疗舱配置灭火器1个；医疗舱配垃圾桶1个 |