**儿童重症转运救护车采购需求**

| **序号** | **项目** | **技术参数（或技术要求）** |
| --- | --- | --- |
| 1 | ▲整车（1辆）基本要求 | 投标车型主要功能为转运、救治的专用救护车， 设计要把握院前急救发展方向，具备前瞻性。基础车型满足操控性能好、动力强，安全系数高等要求。在功能和性能上能满足医护人员及病患的需求。 |
| 1.1 | 工作条件 | 1.适应环境：车辆应适应各种自然条件，适应户外长时期作业的需求。 |
| 2.车辆适应气温－35 到 60 摄氏度之间（自然环境）。 |
| 3.相对湿度小于等于 80%。 |
| 2 | 车辆技术要求 | 主要参数 |
| 2.1 | 外形尺寸 |  |
| 2.1.1 | 外形尺寸（mm） | 5900≥长≥5720,2015≥宽≥1950,2700≥高≥2500 |
| 2.1.2 | 医疗舱尺度 | 长≥3200，宽≥1700，高≥1750 |
| 2.1.3 | 轴距 | ≥3700mm |
| 2.1.4 | 最高时速 | ≥145KM/h |
| 2.1.5 | 整备质量 | 2650kg-2690Kg |
| 2.1.6 | 总质量 | ≥3700 Kg |
| 2.2 | 发动机 | 排量：≥2000ml |
| 2.2.1 | 发动机型式 | 涡轮增压 |
| 2.2.2 | 燃油种类 | 柴油 |
| 2.2.3 | 额定功率 | ≥100Kw |
| 2.2.4 | 最大扭矩 | ≥350N.m |
| 2.2.5 | 排放标准 | 国六排放 |
| 2.2.6 | 变速器 | 自动挡 |
| 2.3 | 发电机 | 发电机为 12V，功率 140AH 以上。 |
| 2.4 | 制动系统 | 前盘后盘，ABS 防抱死+EBD 制动力分配 |
| 2.5 | 空调系统 | 控制：冷暖空调，前后双空调，独立控制。 |
| 2.5.1 | 空调设计 | 大功率直排空调，大功率暖风，顶部双向换气扇，噪音小、防漏水、流线设计低风阻 |
| 2.6 | 其他配置 | 顶部固定扶手，输液挂架，对讲机系统，灭火器，垃圾桶，安全锤，蓄电池，铲式担架，医疗舱右侧中门上车踏板 |
| 2.6.1 | 安全气囊 | 驾驶座安全气囊。 |
| 2.6.2 | 车窗 | 前排电动门窗 |
| 2.6.3 | 侧拉门 | 防撞软包 |
| 2.6.4 | 尾门 | 尾门防撞软包 |
| 2.6.5 | 后视镜 | 外后视镜为电动调节 |
| 2.7 | 外 观 | 救护车车身外表配彩条标识，具体须按照用户要求制作。 |
| 3 | 医疗舱及改装 | 中标人有关救护车中箱、柜、椅的具体布置、尺寸、数量及制作将按照用户具体要求，双方确认后进行。 |
| 3.1 | 医疗舱内饰 |  |
| 3.1.1 |  | 医疗舱内饰（顶、左侧、右侧、中隔板等覆盖件） 材料应全部采用 PVC 复合材料，PVC 复合材料应具有：防霉、防菌、防静电、防潮、阻燃、易清洗、易消毒、高强度、抗老化、无异味、无毒、安全性强等优点。内饰件应无尖锐突出形状，周边应修光，连接应平滑。 |
| 3.1.2 |  | 医疗舱内饰及结构件安装必须与车身固定连接，并应形成具有良好密封性和保温性。 |
| 3.2 | 医疗舱结构 |  |
| 3.2.1 | 地板 | 防潮垫板及耐磨医疗地板 |
| 3.2.2 | 中隔墙 | 医疗舱与驾驶舱密封隔断 |
| 3.2.3 | 药品柜 | 药品柜可分别放置一次性耗材、注射用品、外伤包扎用品、隔离防护用品、插管箱、按压泵、软担架、等急救药械，需采用高分子板材制作，不吸水、易清洗，边角均应采用圆角过度，封边及接口处不可有触手感。药品器械柜的布置要便于医护人员的操作。 |
| 3.2.4 | 器械平台 | 应能够放置急救设备，安装牢固，便于医护人员的观察和操作。 |
| 3.2.5 | 医生椅 | 正向独立向前医生看护座椅，配有3点安全带。 |
| 3.2.6 | 护士椅 | 护士椅应配有安全带，座垫乘坐舒适，方便清洗。 |
| 3.2.7 | 氧气瓶柜 | 后部4个10L氧气柜 |
| 3.2.8 | 集成内顶 | 医疗舱改装易清洗硬顶 |
| 3.3 | 电控系统 |  |
| 3.3.1 | 逆变器 | 2000W 纯波逆变系统 |
| 3.3.1 | 用电安全 | 220V电源显示表，12V电压显示表，整车标准集成低压线束，琴键式按键开关 |
| 3.3.4 | 供电要求 | 在车辆启动状态下，可实现 24 小时不间断供电，可输出 220V，不小于2000W 纯正弦波电源可供医疗设备使用，并在相应的位置安置 12V 电源插座 |
|  |  | 四只220V 电源端口，12V 电源端口，汽车专用适用欧标、国标器械电源 |
| 3.4 | 车载担架系统 | 自动上车担架 |
| 3.5 | 警示系统 | 驾驶室控制。 |
| 3.5.1 | 警灯、警报器 | 1.前顶部长条凸台警灯 |
| 2.左右后侧前侧 爆闪灯，尾门左右各1组爆闪灯，100W 警报器及手柄控制 |
| 3.6 | 供氧系统 |  |
| 3.6.1 | 氧气瓶 | 救护车应可放置 4 瓶 10 升氧气瓶，带高压减压阀及不锈钢固定装置。 |
| 3.6.2 | 氧气管道 | 隐藏安装医用高压氧管，国标（英标）氧气端口及隐藏固定支架 |
| 3.6.3 | 湿化瓶 | 流量湿化瓶。 |
| 3.7 | 换气系统 | 隐藏式排风，带初级过滤装置。 |
| 3.8 | 消毒系统 |  |
| 3.8.1 | 杀菌灯 | 应采用长条式紫外线消毒灯，冷阴极灯管，辅助杀菌并可定时控制。 |
| 3.9 | 照明系统 |  |
| 3.9.1 | 工作灯 | 顶部LED 照明灯，角度可调注射灯，消毒灯，上车后照明灯 |
| 3.10 | 输液固定器 | 在担架车上方安装2 组垂直式输液架，负重≥5kg。 |
| 3.11 | 其他要求 | 前后对讲。 |