|  |  |
| --- | --- |
| 产品名称 | 消毒供应室成套设备 |
| 科室 | 消毒供应中心（莫干山院区） |
| 1. 主要功能：   整体解决全院区外科器械的清洗、消毒、灭菌、封装等工作。   1. 配置要求及主要功能参数： 2. 根据供应室场地提供整体化设计方案，包括设备配置及设计图纸； 3. 设备配置：   2.1快速多舱清洗机1套；  2.1.1实现器械的清洗、消毒及干燥等流水线式工作程序，工作效率高；  2.1.2舱位数≥3个；  2.1.4清洗舱单舱容量≥500L；  2.1.3配置回传轨道，短装卸平台2个，四层清洗架4个，腔镜清洗架1个，外帮运车4辆；  2.2 全自动单舱清洗消毒机2套；  2.2.1自动升降门，双门设计，清洗效率高；  2.2.2容积≥500L；  2.2.3配置清洗架2个，麻醉清洗架1个，标准托盘24个，外搬运车4辆；  2.3脉动真空消毒机1套；  2.3.1用于管腔器械的清洗消毒，清洗效果佳；  2.3.2自动升降门，双门设计；  2.3.3容积≥400L；  2.3.4配置清洗架1个，特制托盘21个，外搬运车2辆；  2.4多功能清洗中心2套；  2.4.1用于腔镜、常规器械的清洗；  2.4.2包含预洗槽、浸泡槽、超声槽、煮沸槽、漂洗槽、干燥台、防护罩、排风装置及蒸汽清洗装置；  2.4.3产品耐腐蚀、经久耐用，具体尺寸规格可根据医院要求定制；  2.4.4配置水枪和气枪各两把，及其他必要的附件；  2.5干燥柜2套；  2.5.1用于器械、湿化瓶和导管的干燥；  2.5.2整体不锈钢材质，容积≥500L；  2.5.3根据器械的耐高温程度提供不同的干燥区域；  2.5.4 湿化瓶架2个，导管架2个，标准器械托盘18个，集水盒2个；  2.6低温真空干燥柜1套；  2.6.1用于细长管腔类器械的低温干燥；  2.6.2前后门设计，双屏操作；  2.6.3容量≥100L，可装载4个器械托盘，双舱设计；  2.6.4，配置篮筐4个；  2.7脉动真空灭菌器（蒸汽加热）2套；  2.7.1电动平移门、双门设计；  2.7.2容积：≥1200L；  2.7.3不锈钢设计，设备耐用牢固寿命长；  2.7.4配置：内消毒车4辆，外车2辆，选配智慧化搬运、装卸系统；  2.8脉动真空灭菌器（汽电两用）1套；  2.8.1电动平移门、双门设计；  2.8.2容积：≥1200L；  2.8.3可外接蒸汽也可自带蒸汽发生器产生蒸汽；  2.8.4不锈钢设计，设备耐用牢固寿命长；  2.8.5配置：内消毒车2辆，选配智慧化搬运、装卸系统；  2.9纯蒸汽发生器1套；  2.9.1蒸汽冷凝物的电导率≤3us/cm；  2.9.2产气量：≥1000kg/h；  2.9.3蒸汽管道采用高品质不锈钢；  2.9.4配置：稳压系统1套，分气缸1套；  2.10单双级一体纯水机1套；  2.10.1可产生双级反渗透水，电导率≤5us/cm，产水量≥1000L/h；  2.10.2可产生单级反渗透水，电导率≤15us/cm，产水量≥2000L/h；  2.10.3全自动控制，自动运行；  2.10.4配置：不锈钢水箱2个，管路1套；  2.11过氧化氢低温等离子体灭菌器1台；  2.11.1符合GB-27955-2020的要求；  2.11.2具有FDA认可的直径≤0.7mm、长度≤500mm的硬式管腔灭菌标准；  2.11.3灭菌剂注射装具备智能识别技术，电子标签需包含但不限于卡匣效期、制造商、插入时间、胶囊状态、完成循环数等信息；  2.11.4管腔灭菌时间≤48分钟，灭菌程序最短灭菌时间≤25分钟；  2.11.5具备过氧化氢提纯技术，标准循环过程中过氧化氢浓度≥80%，保障灭菌效率；  2.11.6配置：物品架1套，配套消毒耗材1批；  2.12酸性氧化电位水生成器1台；  2.12.1酸性氧化电位水的PH值2～3，ORP值≥1100mv，有效氯含量≥50～70mg/L；  2.12.2酸性氧化电位水生成量≥90L/h，碱性水生成量≥90L/h；  2.12.3酸碱单个水箱容量≥75L；  2.12.4电解方式：连续式电解；  2.12.5配置：电解槽1个，有效氯及PH测试纸各1盒，储水罐2个；  2.13牙科清洗机1套；  2.13.1可批量清洗牙科高速和低速手机，效率高；  2.13.2高温消毒后自动注油，无需取出；  2.13.3配置：手机批量清洗接头1批；  2.14环氧乙烷灭菌器1套；  2.14.1设备具有气罐二维码读头，操作人员扫描才能启动设备，保证管理规范和使用安全；  2.14.2舱体为耐腐蚀不锈钢材质，方形结构，有效容积≥220升；  2.14.3灭菌温度：可设置55℃和38℃两档灭菌温度；  2.14.4采用文氏真空泵，利用流体力学原理，外置高流量压缩空气抽真空至≤-165mbar，抽真空过程中不会产生静电和电火花，杜绝燃爆风险；  2.14.5整机使用寿命≥10年；  2.14.6配置：主机1台，环氧乙烷解析器1套，生物阅读器1台；  2.15不锈钢仓储物流设备：  污物清洗槽3个，清洗工作台3个，双头立式洗眼器1个，小车清洗机1个，器械检查打包台7个，包布检查打包台2个，器械检查放大镜7个，敷料柜4个，器械柜8个，密封回收车4辆，密封下送车3辆，纸塑包装袋工作台2个，全自动切割封口一体机2台，气枪2把，医用洁净气源2台，自动升降传递窗1个，一单元双门互锁传递窗2个，双门互锁传递窗（九单元）1个，传递柜1个，0.5小时急速生物阅读器（高低温通用）1台，贮槽平台车4辆，两层平台车10辆，平板送物车2辆，包布车2辆，标准器械清洗篮筐20个，标准灭菌篮筐20个，单列立式网筐储存架1个，疏列式货架10个，库房垫板15个，绝缘检测仪1台，智能洗手池4个；  2.16过氧化氢气体监测仪和环氧乙烷气体监测仪各1台；  2.17本项目为交钥匙工程。  四、售后服务（包括保修价格、质保期等）：  原厂质保期不少于 3年。 | |