**气体自动灭火设备采购需求**

一、项目概述

本项目为“交钥匙”项目，采购内容包括采购清单中货物供货、运输、质保期内的售后服务等。报价总价包括货物供货、运输、验收、安装调试、售后服务、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等一切费用。

本项目主要安装于湖滨院区食堂（行政楼1层3台双眼灶、2层1台双眼灶）、滨江院区食堂（行政楼1层6台双眼灶、2层1台双眼灶、3号楼1层1台双眼灶）、滨江院区1号楼1层（核磁共振设备间）

**二、采购清单及参数**

本次采购柜式七氟丙烷灭火系统1套；厨房设备灭火系统6套。其中柜式七氟丙烷灭火系统采用感烟探测器和感温探测器同时报警联动启动气体灭火，启动时现场声光报警启且启动、故障时向主机提供反馈信号；厨房设备灭火系统系统采用在温度≥183℃时定温型感温片启动厨房设备灭火装置。

|  |
| --- |
| **1、柜式七氟丙烷灭火系统** |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 120升七氟丙烷钢瓶 | 个 | 1 |
| 2 | 七氟丙烷药剂 | 公斤 | 97 |
| 3 | 泄压口 | 个 | 1 |
| 4 | 感烟探测器 | 个 | 2 |
| 5 | 感温探测器 | 个 | 4 |
| 6 | 紧急启停按钮 | 个 | 1 |
| 7 | 输入模块 | 个 | 3 |
| 8 | 声光报警器 | 个 | 2 |
| 9 | 气体释放门灯 | 个 | 1 |
| 10 | 气体控制盘 | 台 | 1 |
| 11 | 4升驱动瓶 | 个 | 3 |

**备注：**灭火剂最大充装密度≤1120kg/m3，贮存压力（20℃）：2.5Mpa，最大工作压力（50℃）：4.2Mpa，工作温度范围：0℃-50℃，启动电压/电流：DC24V/1.8A；泄压口需安装在离吊顶15公分以下的位置。

|  |
| --- |
| **2、厨房设备灭火系统** |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 厨房设备灭火装置（单瓶组） | 套 | 4 |
| 2 | 厨房设备灭火装置（双瓶组） | 套 | 2 |

**备注：**氮气贮存压力：7 MPa，最大工作压力：12MPa，最小工作压力 0.3MPa，感温片动作启动温度：183℃，装置灭火剂喷放时间≥25s，灭火时间:≤4s ，驱动气体：氮气，使用环境温度：0℃-50℃。

三、供货要求

1、所供的货物必须为符合国家标准的合格产品；

2、送货地址：采购人指定地址并根据采购人要求安装到位。

3、质保期为3年，配有专业技术队伍，按采购人要求的时间进行供货、安装。

4、本项目采购清单中七氟丙烷灭火剂及厨房灭火系统灭火剂用量系指所有钢瓶灭火剂数量，供应商应严格控制技术环节充装灭火剂。

5、按钢瓶充装容量要求进行充装。

四、其他要求

1、柜式七氟丙烷灭火系统参照执行标准GB16670-2006，厨房灭火系统参照执行标准GB50016-2014、GA498-2012或最新标准。

2、供应商提供消防产品认证证书。

3、施工及验收规范：气体灭火系统及部件标准（GB25972-2010）、气体灭火系统设计规范(GB50370-2005)、气体灭火系统施工及验收规范(GB50263-2007)等国家规定的标准及规范，按最新的标准及规范执行。

4、厨房灭火装置提供带有 CNAS 或者 CMA 国家认可检测资质的检测机构出具的检测报告）

5、提供厨房设备灭火装置生产厂家投保产品责任险金额≥500 万。

6、提供驱动瓶生产厂家的中国人民共和国特种设备压力容器制造许可证(原件的复印件)。

五、付款方式

签订合同生效以及具备实施条件后7个工作日内，支付合同金额的40%作为预付款，预付款在后续货款中作相应抵扣。其余合同款项在安装验收合格，收到发票后2个月内支付。