|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | | 蒸汽清洗机 |
| **使用科室** | | 消毒供应中心 |
| **一** | **基本要求** | |
| 1 | 数量：1台 | |
| 2 | 用途：利用带有压力的温热蒸汽对器械表面（微创器械、硬式内窥镜等）进行清洗。 | |
| **二** | **主要功能及参数** | |
| 2.1 | 外罩SUS304不锈钢拉丝板，板材厚度≥1mm；罐体材料为不锈钢筒体，壁厚≥3mm；喷枪管路采用黑色硅胶材质，表面光滑，耐热绝缘。 | |
| 2.2 | 外罩顶端和侧端采用百合窗样式通风口。罐体焊接符合GB150-1998 JB4708-2000的要求，且设计压力≥1.0Mpa。 | |
| 2.3 | 电磁阀耐温≥180℃；连续喷气15min，喷气电磁阀表面温度＜120℃；不喷气连续四小时，喷气电磁阀温度＜50℃。 | |
| 2.4 | 手柄采用黑色含油尼龙材质，圆弧过渡式设计，手感舒适，符合人性化设计；连续喷气15min，操作手柄表面温度≤55℃。 | |
| 2.5 | 保温材料采用耐温达到上千度的玻璃纤维断贴粘，厚度≥10mm，其优点在于外表美观、防火性能好、导热系数低、绿色环保；保温棉外表面侧面温度≤100℃。 | |
| 2.6 | 电气控制集成化，压力控制、水位控制集成到电路板上，满足产品小型化要求。 | |
| 2.7 | 在控制系统区域增加散热功能，减少高温对控制电路板的影响，提高设备稳定性。 | |
| 2.8 | 手柄按键式操作，简单便捷，且只有在喷蒸汽状态下，按键才起到喷蒸汽作用，防止了操作人员的误操作，更安全可靠；蒸汽产生量与蒸汽压力值呈正相关；连续喷气15min内，无任何异常。 | |
| 2.9 | 蒸汽压力最大值为≥0.55Mpa，保证清洗效果。 | |
| 2.10 | 压力值超过设定值后，设备自动断电，保证设备安全。 | |
| 2.11 | 加热管功率≥2.5KvA,第一锅从常温水加热到0.55Mpa用时应≤16min；根据设定的压力自动控制加热系统的启动与切断：压力低于设定值时，加热管启动工作，达到设定值，立即切断加热系统，安全可靠。 | |
| 2.12 | 采用进口过热保护器，达到过热保护器保护温度值时，立即停止加热，排出故障后，对过热保护器手动复位后即可正常使用。 | |
| 2.13 | 根据检测到水位情况实时控制注水泵的工作状态，全程自动控制，提高了工作效率。 | |
| **三** | **主要配置及附件** | |
| 3.1 | 主机1台 | |
| 3.2 | 蒸汽喷枪1把 | |
| 四 | **售后服务要求** | |
| 1 | 提供生产许可证、营业执照、出厂质检合格证明 | |
| 2 | 提供用户操作手册、维修手册和操作规程，根据医院需求提供操作培训 | |
| 3 | 保修期≥3年，设备全生命周期内提供零配件及维修服务，维修24小时内响应，系统软件终生免费升级 | |
| 4 | 交货期：合同签订后按医院要求供货，接到医院送货通知后1个月内进行设备安装、调试和验收 | |