|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称** | 全自动酶免分析仪 |
| **使用科室** |  实验检验中心 |
| 一 | **基本要求** |
| 1 | 用途：全自动完成ELISA实验，包括加样、稀释、振荡、孵育、洗板、读数及结果判断全过程实验 |
| 2 | 数量：1套 |
| **二** |  **主要功能及参数** |
|  | **基本参数** |
| 1 | 工作模式：可连续进样、连续进板、随到随做 |
| 2 | 试剂应用范围：完全开放试剂系统 |
|  | **加样系统** |
| 3 | 加样原理：气动置换加样原理，无液体稀释、无尾液、无系统液污染 |
| 4 | 同时加样板位：≥9块96孔微板位 |
| 5 | 加样针：4通道独立加样，每个加样通道可独立编程；使用透明一次性加样头，避免样品污染和液体稀释效应 |
| 6 | 加样量：100ul；一致性（CV）：≤0.75% ；准确度：≤±1% |
| 7 | 液体水平监测：具备液面监测、凝块监测和空管监测功能 |
|  8 | 稀释：多种预稀释模式可选择 |
| 9 | 机械臂：采用压感式原理抓板，具有红外检测功能，可实时监测抓板状态；可自动适应不同厂家微板大小；运行中及断电后不掉板 |
|  | **孵育功能** |
| 10 | 振荡孵育模块：同时孵育微板数量需≥9块，并且每个孵育模块能够单独温控，独立振荡 |
| 11 | 温控范围：室温～60℃；变化步长：0.1℃；控制精度：±0.5℃ |
|  | **洗板功能** |
| 12 | 通道数：≥96通道192针洗板头（每个通道包含1个注液针，一个吸液针），可以实现分组控制注液 |
|  13 | 洗板位：≥3个 |
| 14 | 洗板参数设置：全开放自定义程序，洗板方式，两点间距，洗液量，洗板次数，吸液高度，喷液高度，浸泡时间，最后吸液时间等多参数均可调 |
| 15 | 洗板过程监测：具备洗板过程实时监测功能，确保稳定的洗板质量 |
| 16 | 洗板残留量：≤1μl/孔 |
|  | **酶标判读功能** |
|  17 | 测量范围：340～750nm |
|  18 | 滤光片：≥4个（405nm、450nm、492nm 和630nm）；且有剩余孔位备用 |
| 19 | 吸光度：0.000～4.00OD；准确度：±0.005D；CV ≤0.5% |
| 20 | 检测模式：单波长检测、双波长检测 |
|  | **工作台面** |
| 21 | 样本位：≥192个样本 |
| 22 | 试剂位：≥24个通用试剂仓位置，用来放置酶、稀释液、底物、终止液等试剂 |
| 23 | 设备台面：样本、质控、试剂全部采用通用轨道式装载，可灵活调整位置及数量，通过功能互换实现装载最大化 |
|  | **其他参数** |
| 24 | 交互操控：中英文Windows操作软件，图形化界面 |
| 25 | 系统自动合理安排项目调度，实现不同项目、不同批次实验一起运行 |
| 26 | 吸头松脱实时监测功能，可监测装针、脱针状态。 |
| 27 | 运行保障：自动运行保障系统，可以屏蔽故障模块，保证其他模块的正常运行 |
| 28 | 可以与医院信息管理系统连接，实现数据共享通讯，支持单/双工通讯 |
| **三** |  **主要配置及附件** |
| 1 | 酶免分析仪主机 1台 |
| 2 | 高性能工作站 1台 |
| 3 | 操作软件 1套 |
| 4 | 随机工具 1套 |
| **四** | **售后服务要求** |
| 1 | 原厂质保期不少于3年。  |
| 2 | 十年以上的零配件供应期。 |
| 3 | 维修响应时间≤2小时，24小时内上门维修，保修期外先维修后付款。 |
| 4 | 保修期内，每年应提供不少于2次的预防性维护保养,并提供设备维修、保养详细工作报告单。 |
| **五** |  **配套耗材情况** |
|  | 一次性TIP吸头 |